

Cupra Ateca 2.0 TSI DSG BEATS KAMERA 19" DAB+NAVI Allr



Ehem. Neupreis*

53.155,-€

Ihre Ersparnis

30 %

Unser Angebotspreis:

36.995,-€

31.088,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 2934-53



Schnellinformationen

| | | | |
|---------------|-----------------------------|------------------|----------------------|
| Fahrzeugart | Gebrauchtfahrzeug | Klasse | Ateca |
| Kategorie | SUV/Geländewagen/Pic kup | Hubraum | 1984 cm ³ |
| Erstzulassung | 07/2023 | Außenfarbe | Grau |
| Laufleistung | 20411 km | Innenfarbe | Schwarz |
| Leistung | 221 kW (300 PS) | Innenausstattung | Alcantara |
| Kraftstoffart | Benzin | | |
| Getriebe | Automatik | | |

Wir freuen uns auf Ihre
Kontaktaufnahme

Verkaufsteam Autohaus
Gartner GmbH & Co.KG

+49 (0)8071 9203-0

info@autohaus-gartner.de

Umwelt und Normen

| | |
|---|-------|
| Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km: | 9,0 |
| CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km: | 202,0 |
| CO ₂ -Klasse: | G |

Fahrzeugausstattung

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| ABS | Abstandswarner |
| Abstandswarner | Adaptives Fahrwerk |
| Allradantrieb | Ambiente-Beleuchtung |
| Android Auto | Anhängerkupplung |
| Apple CarPlay | Armlehne |
| Beheizbares Lenkrad | Dachreling |
| ESP | Elektr. Fensterheber |
| Elektr. Heckklappe | Elektr. Seitenspiegel |
| Elektr. Wegfahrsperre | Fernlichtassistent |
| Garantie | Gepäckraumabtrennung |
| HU neu | Induktionsladen für Smartphones |
| Innenspiegel autom. abblendend | Isofix |
| Klimaautomatik | Lederlenkrad |
| Leichtmetallfelgen | Lichtsensor |
| Lordosenstütze | Metallic |
| Multifunktionslenkrad | Müdigkeitswarner |
| Navigationssystem | Nebelscheinwerfer |
| Nichtraucher-Fahrzeug | Notbremsassistent |
| Notrufsystem | Regensensor |
| Reifendruckkontrolle | Scheckheftgepflegt |
| Schlüssellose Zentralverriegelung | Servolenkung |
| Sitzheizung | Soundsystem |
| Sportpaket | Sportsitze |
| Sprachsteuerung | Spurhalteassistent |
| Start/Stop-Automatik | Traktionskontrolle |
| USB | Verkehrszeichenerkennung |
| Volldigitales Kombiinstrument | Winterpaket |
| Zentralverriegelung | |



Seit 1968
Carthner autohaus



Seit 1968
Carthner autohaus



Seit 1968
Carthner autohaus



Seit 1968
Carthner autohaus



Seit 1968
Carthner autohaus



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

